

# **plan pracy magisterskiej - poglądowy konspekt**

## **Temat: Psychosocjologiczne strony organizacji pracy i zarządzania**

### **Wstęp**

### **Rozdział I. Organizacja i zarządzanie organizacją – charakterystyka pojęć**

#### 1.1. Organizacja

1.1.1. Wieloznacznosc terminu organizacja

1.1.2. Funkcje organizacji

#### 1.2. Zarządzanie

1.2.1. Różne interpretacje pojęcia zarządzanie

1.2.2. Funkcje zarządzania

1.2.3. Rodzaje kierowników i ich role

### **Rozdział II. Analiza historyczno-opisowa koncepcji i systemów zarządzania**

2.1. Prekursorzy naukowego badania organizacji i zarządzania

2.2. Koncepcja klasyczna zarządzania

2.3. Koncepcja behawioralna

2.4. Koncepcja ilościowa

2.5. Koncepcja Human Relations

2.6. Badania Eltona Mayo i Mac Gregora

### **Rozdział III. Psychologiczne aspekty zachowań uczestników organizacji**

3.1. Integracja uczestników organizacji

3.2. Konflikt w organizacji

3.3. Zachowania nieformalne

3.4. Grupa w organizacji

### **Zakończenie**

### **Bibliografia**

### **Spis tabel**

### **Spis rysunków**

### **Aneks**